

20^{as} JORNADAS TÉCNICAS DE SOLDADURA Y TECNOLOGÍAS DE UNIÓN

Madrid, 1, 2 y 3 de octubre de 2014

2^a Circular, marzo de 2014

Muy señores nuestros:

Como continuación a nuestro anterior escrito sobre este mismo asunto, nos es grato enviarles la segunda circular de las conferencias que serán expuestas durante la importante reunión Científico-Técnica, que sobre Soldadura y sus Tecnologías Afines se celebrará en Madrid los días, 1, 2 y 3 de octubre de 2014, en la E.T.S.I. INDUSTRIALES C/ José Gutiérrez Abascal, 2 de Madrid.

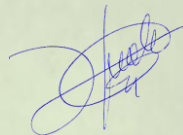
Nos permitimos llamar su atención sobre el indudable interés de los temas que van a ser tratados, así como sobre la solvencia de los ponentes, tanto nacionales como extranjeros, en la confianza de que el esfuerzo que esta convocatoria supone se verá compensado con el aprovechamiento que obtendrán los asistentes, al poder contrastar sus conocimientos con los de los expertos de reconocido prestigio.

Les recordamos algunas de las actividades programadas:

- Publicación de todos los trabajos presentados en formato digital con el correspondiente ISBN.
- Entrega de un premio en metálico y diploma de CESOL, a la Mejor Conferencia presentada durante las JORNADAS.
- Visita a los Centros Tecnológicos que las empresas 3M y REPSOL tienen en Madrid.
- Distinción a Miembros Industriales y Profesionales por sus estrechas colaboraciones con la Asociación.
- Cena de Confraternización y otros actos sociales y/o culturales.

Agradeceremos que, al recibo de la presente, nos informen de la intención de participar en las JORNADAS bien a título personal y/o como entidades patrocinadoras o colaboradoras.

Afectuosamente



Jorge Huete Chugunowa
Director General

SECRETARIA E INFORMACIÓN:

RELACION DE TRABAJOS ANUNCIADOS

APLICACIONES LIGERAS Y ADHESIVOS

“Shielding Gas Composition to Improve Welding of Aluminum Alloys”. Por P. Miller. PRAXAIR, INC.

“Estudio comparativo de recargues Al5Si y Al5Mg obtenidos mediante soldadura MIG en chapones de AA5083”. Por M. I. Barrena¹, A. Lossada¹, V. Sánchez¹, R. Figueras¹, J. M. Gómez de Salazar¹, José M^a Guilemany² y I. Garcia². ¹DEPARTAMENTO DE CIENCIA DE LOS MATERIALES E INGENIERÍA METALÚRGICA. FACULTAD DE CIENCIAS QUÍMICAS. UNIVERSIDAD COMPLUTENSE DE MADRID, ²CENTRO DE PROYECCIÓN TÉRMICA (CPT). UNIVERSIDAD DE BARCELONA.

“Modelo de Resistencia de Materiales para la evaluación de las intensificaciones de tensión en uniones adhesivas”. Por A. Soler, A. Barroso y J. Cañas. GRUPO DE ELASTICIDAD Y RESISTENCIA DE MATERIALES, ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA, UNIVERSIDAD DE SEVILLA.

“Modelización numérica de las curvas TTP de la soldadura de la aleación 6063-T5”. Por J.L. Meseguer¹, E. J. Martínez-Conesa² y A. Portolés³. ¹CENTRO UNIVERSITARIO DE LA DEFENSA. ²UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA. ³UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID. ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES.

“Fabricación aditiva de componentes de Ti6Al4V”. Por B. Arregi y X. Azpiroz. FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION.

“Material de aporte Ag-Cu-Ti modificado con fibras de carbono para la reducción de tensiones residuales en las uniones braseadas de C/SiCy Ti-6Al-4V”. X.Hernández¹, X. Azpiroz¹, C. Jiménez¹, K. Mergia², y C. Wilhelmi³. ¹TECNALIA RESEARCH & INNOVATION, ²INSTITUTE OF NUCLEAR TECHNOLOGY AND RADIATION PROTECTION, NATIONAL CENTRE FOR SCIENTIFICI, GREECE ³EADS INNOVATION WORKS, GERMANY

“Uniones sencillas o combinadas mediante adhesivos líquidos y cintas adhesivas”. Por F. Ballesteros. 3M ESPAÑA

“Tecnologías de unión para nuevos conceptos de estructuras híbridas”. Por E. Aldanondo, E. Arruti, M. San Sebastián, J. Ochoa y A. Echeverría. IK4-LORTEK

“Uniones adhesivas y soldadura: ¿Amigos o enemigos?”. Por A. Sastre. SIKA

“Reparación de Componentes Industriales por Recargue de Proyección Fría (CGS)”. Por J. Bedoya¹, S. Dosta¹, I.García-Cano¹, M.I.Barrena², J.M^a. Gómez de Salazar² y J.M Guilemany¹. ¹CPT-CENTRO DE PROYECCIÓN TÉRMICA, FACULTAD DE QUÍMICA. UNIVERSIDAD DE BARCELONA, ²DEPARTAMENTO DE CIENCIA DE LOS MATERIALES E INGENIERÍA METALÚRGICA. FACULTAD DE CIENCIAS QUÍMICAS. UNIVERSIDAD COMPLUTENSE DE MADRID.

“Utilización de materiales compuestos y uniones adhesivas en la superestructura de autobuses y autocares”. Por M.A. Martínez¹, J. Abenojar¹, F. Velasco¹, A. Chiminelli², M. Lizaranzu², V. Díaz³, M.J. López-Boada³ y B. López-Boada³. ¹DPTO. DE CIENCIA E INGENIERIA DE MATERIALES. UNIVERSIDAD CARLOS III DE MADRID, ²INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ARAGÓN y ³DPTO. DE MECANICA. UNIVERSIDAD CARLOS III DE MADRID

INOXIDABLES

“Welding (Super) duplex stainless steel”. Por V. van der Mee¹, F. Neessen² y J. Donate³. ¹ LINCOLN ELECTRIC EUROPE, THE NETHERLANDS. ² LINCOLN SMITWELD B.V, THE NETHERLANDS, ³ LINCOLN KD, SPAIN

“State-of-the-art in high productivity cladding processes”. Por L. Verwaerde, J. Donate. LINCOLN ELECTRIC IBERIA, S.L

“Chemical and mechanical properties in MAG welding of different high alloyed stainless steels with various shielding gases”. Por S. Suzon, F. Januard y J. Grundmann. AIR LIQUIDE.

“Advanced welding techniques and distortion simulation in the iter vacuum vessel”. Por A. Bayon¹, J. Caixas¹ y J. Guirao². ¹FUSION FOR ENERGY, ²NATECINGENIEROS

“Soldadura friction stir welding asistida por inducción de un acero inoxidable superdúplex”. Por D. Verdera¹, J. Sotelo¹, A. I. Álvarez², M. García² y G. Pena⁵. ¹CENTRO TECNOLÓGICO AIMEN, ²GRUPO ENCOMAT, ESCUELA DE INGENIERIA INDUSTRIAL - UNIVERSIDAD DE VIGO,

“New developments in electroslag strip cladding for inconel 625”. Por M. Decherf, J. M. Miguel y P. Basco. VOESTALPINE BÖHLER WELDING SPAIN, S.A.

“Control del proceso de fabricación de sistemas de recolección de gas. Estudio de la pureza del recubrimiento aplicado ALLOY 625 mediante TIG automático”. Por M. A. Menes¹, M. Fernández¹, R. Álvarez¹ y B. Saiz². ¹FUNDACIÓN ITMA y ²NEWTESOL

“Aplicación del Tratamiento Superficial mediante Ondas de Choque Generadas por Láser a la Mejora de Propiedades Mecánicas de Soldaduras de Acero Inoxidable AISI 316L”. Por B. Roman, M. Tierean, J.A. Porro, M. Díaz, L. Ruiz de Lara y J.L. Ocaña. CENTRO LASER UPM

“Soldadura con Láser de Chapas Finas de Aceros Inoxidables Disimilares”. Por A. Tur y J.L. Ocaña. CENTRO LASER UPM

PROCESOS

“Combat old foes with new technology in LNG tank construction”. Por P. van Erk, D. Flemming y J. Donate. LINCOLN ELECTRIC IBERIA, S.L

“Desarrollo de soluciones mediante soldadura láser y soldadura híbrida láser-MIG para la generación de componentes multimaterial tipo TWB en aceros para estampación en caliente para el sector de automoción”. Por R. M^a Arias¹, A. Prada¹, E. Vaamonde¹, X. González² y M. García³. ¹CENTRO TECNOLÓGICO AIMEN, ²GESTAMP VIGO S.A., ³AUTOTECH ENGINEERING,

“Evaluación del proceso de soldeo híbrido láser-MAG mediante el empleo de tecnología láser de disco de alta potencia para la fabricación de fustes en el sector eólico”. Por R. M^a Arias¹, A. Prada¹, E. Vaamonde¹, B. O. Lima² y M^a J. Puzas³. ¹CENTRO TECNOLÓGICO AIMEN, ²GESTAMP WIND STEEL GALICIA, ³GANOMAGOGA S.L.,

“Anywhere. Anytime. Any Device. CheckPoint™ Production Monitoring”. Por B. Chantry y J. Stefaniak. LINCOLN ELECTRIC IBERIA, S.L

“El diseño de experimentos como herramienta para la optimización de uniones soldadas”. Por V. Román. EQUIPOS NUCLEARES.

“Metodología para enseñar a los tecnólogos a seleccionar los parámetros y la técnica de soldadura TIG, MIG, MAG de acuerdo a la conductividad térmica, al espesor y a las propiedades metalúrgicas de acero y de aluminio”. Por R. Jastrzebski¹, M. Kielczynski², S. Kwiecien³, M. Dziejicki⁴ y R. Santor⁴. ¹INSTITUTO DE UNIÓN DE METALES, CRACOVIA, POLONIA, ²UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE GDANSK, POLONIA. ³HAL-MONT BOCHNIA, POLONIA, ⁴DGS GMBH, ALEMANIA

“Welding of high temperature materials for modern power plants”. Por H. Heuser; K. Gyu Tak. VOESTALPINE BÖHLER WELDING SPAIN, S.A.

“A Guide to selecting Submerged Arc Welding Flux and Wire combinations when welding Pressure Vessels”. Por S. Starck. OERLIKON SCHWEISSTECHNIK GMBM

“Duplicidad de la productividad en Arco Sumergido con bajo input térmico”. Por H. Raudsepp¹, V. Kiiskinen², J. Mollada³, M. Cordeiro⁴ y R. Galvez³. ¹ESAB AB GOTHEMBURG, SWEDEN, ²ESAB OY HELSINKI, FINLAND, ³ESAB IBERICA, SA, SPAIN, ⁴ESAB COMÉRCIO E INDÚSTRIA DE SOLDADURA, LDA., PORTUGAL

“Ventajas de la tecnología de recargue láser”. Por F. Zubiri, J. B. González, M. San Sebastián y P. Álvarez. IK4-LORTEK

“Impacto positivo del uso de los equipos de protección en la productividad en las tareas de soldadura”. Por A. Horesch. 3M ESPAÑA

VARIOS

“Necesidad del conocimiento en la soldadura”. Por P. Verón. EQUIPOS NUCLEARES, S.A.

“Influencia del método de cálculo utilizado en la estimación de la vida a fatiga de uniones soldadas mediante cordones en ángulo”. Por A.D. López, C. Rodríguez y A. Fernández-Canteli. DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCIÓN E INGENIERÍA DE FABRICACIÓN. UNIVERSIDAD DE OVIEDO.

“Evaluación de propiedades de los hilos tubulares libres de Bismuto”. Por J.M. Miguel y R. Schnitzer. VOESTALPINE BÖHLER WELDING SPAIN, S.A.

“Review of the raw materials for the production of electrodes and flux-cored wires in terms of their influence on the slag properties and welding techniques”. Por J. Llona, S. Jacek, S. Paweł, P. Ryszard y S. Edyta. AGH UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY, FACULTY OF MATERIALS SCIENCE AND ENGINEERING, DEPARTMENT OF CERAMICS AND REFRACTORIES

“Evaluación de integridad mecánica en reactores y determinación de tamaño crítico de grietas en recipientes”. Por M^a J. Yanes e I. García. REPSOL.

“Desarrollo de uniones para aplicaciones en ultra alta temperatura”. Por C. Jiménez, M. Lagos, C. Guraya, X. Hernández y J. Barcena. FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION.

“Estudio de la emisión de humos en electrodos SMAW”. Por P. Núñez¹, J. Ramos¹ y M. Ibarra². ¹PONTIFICIA UNIVERSIDAD DE CATÓLICA DE CHILE, ESCUELA DE INGENIERÍA, ²GERENCIA DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO, INDURA S.A.

“Efectos sobre la salud de la inhalación de gases y humos de soldadura”. Por B Sjögren. KAROLINSKA INSTITUTET. ESTOCOLMO - SUECIA

“Nuevo envasado de consumibles de soldadura para las aplicaciones más exigentes”. R. Gálvez. ESAB IBERICA, SA

“Proyecto piloto para la obtención del diploma IW/EW GMAW, utilizando simulación y realidad aumentada, de SEABERY SOLUCIONES, llevado a cabo entre 24 de febrero y 15 de abril de 2014 en Fundación Metal Asturias con el SEPE del Principado y el CNR de Oviedo”. Por B. Marquinez¹ y J. Huete². ¹SEABERY SOLUCIONES y ²CESOL

“SAFEFLAME: Un proyecto 7PM relativo a obtener un prototipo de Máquina para “Brazing” por la Disociación Eléctrica del H₂O”. Por I. López. CESOL

“Marcado CE de estructuras. Norma EN 1090”. Por J. V. Rosell. CESOL

“Situación actual de la formación de personal de adhesivos en España y Europa”. Por S. Isidro. CESOL

“Projection welding with pneumatic and servomechanical electrode pressure force system”. Por Z. Mikno¹ y Z. Bartnik². ¹DEPARTMENT OF ELECTRONIC WELDING DEVICES, WELDING INSTITUTE, GLIWICE, POLAND, ²FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING, INSTITUTE OF MACHINE TECHNOLOGY AND AUTOMATION, WROCLAW UNIVERSITY OF TECHNOLOGY, POLAND

“Cálculo del volumen de uniones soldadas de tubos para construcción offshore en eólica marina”. Por J.M. González y A. Bermejo. DEPARTAMENTO DE FÍSICA DE LA MATERIA CONDENSADA. FACULTAD DE CIENCIAS. UNIVERSIDAD DE CÁDIZ.